

**DIN EN 10255. ТРУБЫ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ,
ПРИГОДНЫЕ К СВАРКЕ И НАРЕЗКЕ РЕЗЬБЫ**
DIN EN 10255. Non-Alloy steel tubes suitable for welding
and Threading-Technical delivery conditions

Химический состав
Chemical composition

Марка стали Steel grade	Номер материала Material number	Массовая доля элементов, %, не более Composition, pct, no more			
		C	Mn	P	S
S195T	1.006	0,20	1,40	0,035	0,030

Механические свойства
Mechanical properties

Марка стали Steel grade	Предел текучести, Н/мм ² Yield strength, N/mm ²	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² Ultimate rupture strength, N/mm ²	Относительное удлинение в % Elongation, pct
S195T	195	от 320 до 520 from 320 up 520	20

СОРТАМЕНТ ТРУБ
Assortment of tubes

Наружный диаметр External diameter		Толщина стенки/Wall thickness				
		Тяжелая серия (Н) Hard series	Средняя серия (М) Middle series	L	L1	L2
Дюйм/inch	мм/mm			мм/mm	мм/mm	мм/mm
3/8	17,2	2,9	2,3	2,0	2,0	1,8
1/2	21,3	3,2	2,6	2,3	2,3	2,0
3/4	26,9	3,2	2,6	2,3	2,3	2,3
1	33,7	4,0	3,2	2,9	2,9	2,6
1 1/4	42,4	4,0	3,2	2,9	2,9	2,6
1 1/2	48,3	4,0	3,2	2,9	2,9	2,9
2	60,3	4,5	3,6	3,2	3,2	2,9
2 1/2	76,1	4,5	3,6	3,2	3,2	3,2
3	88,9	5,0	4,0	3,2	3,6	3,2
4	114,3	5,4	4,5	3,6	4,0	-
5	139,7	5,4	5,0	4,5	-	-

Предельные отклонения по размерам
Limit deviations to dimensions

Наружный диаметр External diameter		Предельное отклонение по наружному диаметру, мм / Permissible tolerance by external diameter, mm							
		Тяжелая(Н) Средняя(М) серия Hard and middle series		Легкая серия / Light series					
				L		L1		L2	
Дюйм / inch	мм /mm	D max	D min	D max	D min	D max	D min	D max	D min
3/8	17,2	17,5	16,7	17,4	16,7	17,4	16,7	17,1	16,7
1/2	21,3	21,8	21,0	21,7	21,0	21,7	21,0	21,4	21,0
3/4	26,9	27,3	26,5	27,1	26,4	27,1	26,4	26,9	26,4
1	33,7	34,2	33,3	34,0	33,2	34,0	33,2	33,8	33,2
1 1/4	42,4	42,9	42,0	42,7	41,9	42,7	41,9	42,5	41,9
1 1/2	48,3	48,8	47,9	48,6	47,8	48,6	47,8	48,4	47,8
2	60,3	60,8	59,7	60,7	59,6	60,7	59,6	60,2	59,6
2 1/2	76,1	76,6	75,3	76,0	75,2	76,3	75,2	76,0	75,2
3	88,9	89,5	88,0	88,7	87,9	89,4	87,9	88,7	87,9
4	114,3	115,0	113,1	113,9	113,0	114,9	113,0	113,9	113,0
5	139,7	140,8	138,5	140,8	138,5	-	-	-	-



Примечание:
Note:

1. Предельные отклонения по толщине стенки:
 - для сварных труб $\pm 10,0\%$ (серии М, Н и L) и минус 8 % (серии L1 и L2), при этом, верхний предел ограничен массой $\pm 7,5\%$ для пакетов (серии М,Н и L) и $+10/-8\%$ для отдельной трубы (серии L1 и L2);
 - для бесшовных труб $\pm 12,5\%$.
1. Limit deviations by wall thickness:
 - for electrically welded pipes $\pm 10\%$ (M,H,L series), -8% (L1 and L2 series), at that, upper Limit cut by the mass $\pm 7,5\%$ for bundles (M, H and L series) and $+10/-8\%$ for single pipe;
 - for seamless pipes $\pm 12,5\%$.
2. Трубы изготавливают бесшовными и сварными длина от 6,0 до 11,0 метров без резьбы и муфт.
2. Tubes are produced as seamless and electrically welded with length from 6,0 to 11,0 m without threading and couplings.

DIN 1629. ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ КРУГЛЫЕ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ СПЕЦИАЛЬНЫХ ТРЕБОВАНИЙ

DIN 1629. Seamless round steel pipes of non-alloyed steel of special requirements

Химический состав стали

Steel chemical composition

Марка стали Steel grade	Номер материала Material number	Массовая доля элементов, %, не более Composition, pct, no more						
		C	P	S	N	Al min	Si	Mn
St 37.0	1.0254	0,17	0,040	0,040	0,009	-	-	-
St 44.0	1.0256	0,21	0,040	0,040	0,009	-	-	-
St 52.0	1.0421	0,22	0,040	0,035	-	0,020	0,55	1,60

Механические свойства

Mechanical properties

Марка стали Steel grade	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² Ultimate rupture strength, N/mm ²	Предел текучести, Н/мм ² Yield strength, N/mm ²		Относительное удлинение, % Elongation, pct	
		S \leq 16	16<S \leq 40	на продольных образцах on lengthwise samples	на поперечных образцах on across samples
		не менее / no less			
St 37.0	350-480	235	225	25	23
St 44.0	420-550	275	265	21	19
St 52.0	500-650	355	345	21	19

Предельные отклонения по размерам

Limit deviations to dimensions

По наружному диаметру, (D) On external diameter, (D)	По толщине стенки (S) / On wall thickness (S),					
	Диаметр D до 130 мм вкл. Diameter D up to 130 mm incl.			130mm<D≤320mm		
	S≤2S _n	2S _n <S≤4S _n	S>4S _n	S≤0,05D	0,05D<S≤0,11D	S>0,11D
±1 % (но не менее 0,5 мм) ±1 % (but no less than 0,5 mm)	+15 % -10%	+12,5% -10%	±9%	+17,5% -12,5%	±12,5 %	±10 %

S_n – стандартная толщина стенки в мм DIN 2448

S_n – standard wall thickness, mm DIN 2448

СОРТАМЕНТ ТРУБ

Assortment of tubes

Наружный диаметр, мм External diameter, mm	Стандартная толщина стенки, мм Standard wall thickness, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm
17,2	1,8	1,8; 2,0; 2,3; 2,6; 2,9; 3,2; 3,6; 4,0; 4,5
19,0	2,0	2,0-4,5; 5,0
20,0; 21,3	2,0	2,0-5,0
25,0	2,0	2,0-5,0; 5,6; 6,3
25,4	2,0	2,0-6,3
26,9	2,3	2,0-6,3; 7,1
30,0	2,6	2,3-7,1; 8,0
31,8; 33,7	2,6	2,3-8,0
38,0; 42,4; 44,5; 48,3; 51,0; 54,0	2,6	2,6-8,0
57,0; 60,3; 63,5; 70,0; 73,0; 76,1	2,9	2,9-8,0
82,5	3,2	3,6-8,0; 8,8; 10,0; 11,0; 12,5; 14,2
88,9	3,2	3,6-14,2; 16,0
101,6;	3,6	6,3-16,0; 17,5
108,0; 114,3	3,6	6,3-17,5
127,0; 133,0; 139,7	4,0	6,3-17,5
152,4; 159,0; 168,3	4,5	6,3-17,5

Длина горячедеформированных труб:

Немерная от 4,5 до 11,5 м.

Мерная от 6,0 до 11,5 м.

Кратная в пределах немерной.

Длина холоддеформированных труб:

Немерная от 3,0 до 10,0 м.

Мерная от 6,0 до 10,0 м.

Кратная в пределах немерной.

Length of hot-deformed tubes:

Random length from 4,5 to 11,5 m.

Specified length from 6,0 to 11,5 m.

Multiple length within random length range.

Length of cold-deformed tubes:

Random length from 3,0 to 10,0 m.

Specified length from 6,0 to 10,0 m.

Multiple length within random length range.



Примечания:

Notes:

1. По согласованию с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
2. Длина труб с толщиной стенки 16,0 и 17,5 мм – по согласованию.

1. In accordance with consumer it is allow production of pipes of other sizes.
2. The length of pipe with wall thickness 16,0 and 17,5 mm by agreement.

DIN 1630. ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ КРУГЛЫЕ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ОСОБО ВЫСОКИХ ТРЕБОВАНИЙ

DIN 1630. Seamless round steel pipes of non-alloyed steel of special requirements

Химический состав стали

Steel chemical composition

Марка стали Steel grade	Номер материала Material number	Массовая доля элементов, %, не более Composition, pct, no more					
		C	P	S	Al min	Si	Mn
St 37.4	1.0255	0,17	0,040	0,040	0,020	0,35	min 0,35
St 44.4	1.0257	0,20	0,040	0,040	0,020	0,35	min 0,40
St 52.4	1.0581	0,22	0,040	0,035	0,020	0,55	1,60

Механические свойства

Mechanical properties

Марка стали Steel grade	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² Ultimate rupture strength, N/mm ²	Предел текучести, Н/мм ² Yield strength, N/mm ²		Относительное удлинение, % Elongation, pct		Работа удара, Дж* Brittle shelf energy, J*	
		S<16	16<S≤40	на продольных образцах on lengthwise samples	на поперечных образцах on across samples	на продольных образцах on lengthwise samples	на поперечных образцах on across samples
		не менее / no less					
St 37.4	350-480	235	225	25	23	43	27
St 44.4	420-550	275	265	21	19	43	27
St 52.4	500-650	355	345	21	19	43	27

* Температура испытаний 20 °С.
Test temperature 20 °C.

Предельные отклонения по размерам

Limit deviations to dimensions

По наружному диаметру, (D) On external diameter, (D)	По толщине стенки (S) / On wall thickness (S)					
	Диаметр D до 130 мм вкл. / Diameter D up to 130 mm incl.			130mm<D<320mm		
	S≤2S _n	2S _n <S≤4S _n	S>4S _n	S≤0,05D	0,05D<S≤0,11D	S>0,11D
±1 % (но не менее 0,5 мм) ±1 % (but no less than 0,5 mm)	+15 % -10%	+12,5% -10%	±9%	+17,5 % -12,5 %	±12,5%	±10 %

S_n – стандартная толщина стенки в мм DIN 2448
S_n – standard wall thickness, mm DIN 2448

